

TRACTATENBLAD

VAN HET

KONINKRIJK DER NEDERLANDEN

JAARGANG 2019 Nr. 62

A. TITEL

*Verdrag inzake het onderzoek en de stempeling van edelmetalen werken, met Bijlagen;
Wenen, 15 november 1972*

Voor een overzicht van de verdragsgegevens, zie verdragsnummers 004489 en 013602 in de Verdragenbank.

B. TEKST

De Permanente Commissie heeft tijdens haar tweeëntachtigste vergadering in Stockholm op 20 april 2018 wijzigingen aangenomen van de Bijlagen I en II bij het Verdrag. De depositaris heeft de wijzigingen in overeenstemming met artikel 11, vierde lid, van het Verdrag op 31 mei 2018 aan de Verdragsluitende Staten ter goedkeuring voorgelegd. De Engelse tekst¹⁾ van de Bijlagen, zoals gewijzigd, luidt als volgt:

Annex I**Definitions and Technical Requirements**

1.

Definitions

For the purpose of this Convention the following definitions apply:

- 1.1 Precious metals
Precious metals are platinum, gold, palladium and silver. Platinum is the most precious metal followed by gold, palladium and silver.
- 1.2 Precious metal alloy
A precious metal alloy is a solid solution containing at least one precious metal.
- 1.3 Precious metal article
A precious metal article is any item of jewellery, goldsmith's, silversmith's or watchmaker's ware or any other object made entirely or in part from precious metals or their alloys. "In part" means that a precious metal article may contain
 - i. non-metallic parts;
 - ii. base metal parts for technical reasons and/or decoration (see paragraph 1.5 below).
- 1.4 Mixed precious metal article
A mixed precious metal article is an article consisting of two or more precious metal alloys.
- 1.5 Multimetal article
A multimetal article is composed of parts of precious metal and parts of non-precious metal.
- 1.6 Fineness
The fineness is the content of the named precious metal measured in terms of parts per thousand by weight of alloy.
- 1.7 Standard of fineness
The standard of fineness is the minimum content of the named precious metals measured in terms of parts per thousand by weight of alloy.
- 1.8 Coating / plating

¹⁾ De Franse tekst van de Bijlagen is niet opgenomen.

Coating or plating is one or more layers of a material, permitted by the Standing Committee, applied to all, or part, of a precious metal article e.g. by a chemical, electrochemical, mechanical or physical process.

1.9 Base metals

Base metals are all metals except platinum, gold, palladium, and silver.

1.10 Assay

An assay is a quantitative analysis of a precious metal alloy by a method defined in paragraph 3.2 of Annex II.

1.11 Other definitions and further details

The Standing Committee may decide on other definitions as well as further details.

2.

Technical requirements

2.1 Articles not covered by the Convention

The Convention does not apply to:

- a) Articles made of alloys of a fineness not defined by the Standing Committee;
- b) Any article which is intended to be used for medical, dental, veterinary, scientific or technical purpose;
- c) Coins which are legal tender;
- d) Parts or incomplete semi-manufactures (e.g. metal parts or surface layer);
- e) Raw materials such as bars, plates, wire and tubes;
- f) Base metal articles coated with precious metal;
- g) Any other object decided by the Standing Committee.

Consequently, the articles referred to in a) to g) above cannot be marked with the Common Control Mark.

2.2 Standards of fineness applied under the Convention

Subject to Article 1, paragraph 2 of the Convention, the standards of fineness applied under the Convention shall be those defined by the Standing Committee.

2.3 Tolerance

No negative tolerance is permitted in relation to the standard of fineness indicated on the article.

2.4 Use of solder

2.4.1 The principles are:

- a) Solder may be used only for joining purposes.
- b) The standard of fineness of the solder shall be the same as the standard of fineness of the article.
- c) If a solder of a lower standard of fineness is used, the whole article must be to a permitted standard of fineness.

2.4.2 Practical exceptions from these principles and other methods of joining are defined by the Standing Committee.

2.5 Use of base metal parts and non-metallic parts in precious metal articles

2.5.1 Base metal parts and non-metallic parts are permitted in precious metal articles as a mechanical function for which precious metals are unsuitable either for strength or durability, subject to the following conditions:

- a) When visible, base metal parts and non-metallic parts shall be clearly distinguishable by colour from the precious metal.
- b) They shall be neither coated nor treated to give the appearance of a precious metal.
- c) They shall not be used for the purpose of strengthening, weighting or filling.
- d) Where practical, base metal parts shall be marked "METAL".

2.5.2 The Standing Committee may decide on further details or exceptions on base metal parts as well as non-metallic parts and substances.

2.6 Multimetal Articles

2.6.1 It is permitted to use base metal parts and non-metallic parts in precious metal articles for decoration, subject to the following conditions:

- a) Base metal parts and non-metallic parts shall be clearly visible by their extent.
- b) They shall be distinguishable by colour from the precious metal (i.e. they shall be neither coated nor treated to give the appearance of a precious metal).

c) Base metal parts shall be marked "METAL".

2.6.2 The Standing Committee may decide on further details or exceptions.

2.7 Coating of precious metal articles

The Standing Committee decides on permitted coatings and exceptions for technical reasons.

Annex II

Control by the authorised assay office(s)

1.

General

1.1 The authorised assay office (hereafter referred to as "assay office") must comply with the conditions and requirements, as stated in paragraph 2 of Article 5 of the Convention, not only at the moment of the notification to the Depositary but at any time of operation thereafter.

1.2 The assay office shall examine whether articles of precious metals, which are presented to it in order to be marked with the Common Control Mark, fulfil the conditions of Annex I to the Convention.

1.3 To examine articles of precious metals, the assay office shall in principle have a competent testing laboratory. The laboratory shall in principle be able to analyse those articles of precious metals, which are to be marked with the Common Control Mark, in line with approved testing methods (see paragraph 3.2 below). An assay office may subcontract testing. The Standing Committee shall define the conditions for the subcontracting of testing. It shall also issue guidelines for the assessment requirements of a testing laboratory.

1.4 To demonstrate its competence, the laboratory shall either be accredited according to ISO standard 17025 or demonstrate an equivalent level of competence.

1.5 An equivalent level of competence is achieved when the assay office operates a management system, which fulfils the main requirements of ISO standard 17025, and successfully participates in the international proficiency testing scheme on precious metals called "Round Robin". The Round Robin is run by the Standing Committee or another body designated by the Standing Committee. The Standing Committee shall define how an equivalent level of competence shall be achieved and verified. It shall also issue guidelines on Round Robin, including the level of participation and the performance criteria.

1.6 The Standing Committee shall provide further guidance on the requirements mentioned in paragraph 2 of Article 5 of the Convention, notably on the independence of the assay office staff.

2.

Testing

2.1 If an article is found by the assay office to be complete as to all its metallic parts and if it complies with the provisions of Annex I to this Convention, the assay office shall, on request, mark the article with its assay office mark and the Common Control Mark. In cases where the Common Control Mark is applied the assay office shall, before the article leaves its custody, ensure that the article is fully marked in accordance with the provisions of paragraphs below.

2.2 The testing of articles of precious metals submitted for marking with the Common Control Mark consists of the two following steps:

- a) the evaluation of the homogeneity of the batch, and
- b) the determination of the fineness of the alloy (assay).

2.3 The purpose of an assay is to assess the conformity of an alloy or a precious metal article.

3.

Test methods and methods of analysis

3.1 The assay office may use any of the test methods to evaluate the homogeneity of a batch as defined by the Standing Committee.

3.2 The assay office shall use any of the approved methods of analysis in assaying articles of precious metals as defined by the Standing Committee.

4.

Sampling

The number of items taken from a batch and the number of samples taken from these items for testing and analysis shall be sufficient to establish the homogeneity of the batch and ensure that all parts of all articles controlled in the batch are up to the required standard of fineness. Sampling guidelines are established by the Standing Committee.

5.

Marking

5.1 Principle

5.1.1 Articles, which satisfy the criteria in Annex I, shall be marked with the Common Control Mark (CCM), as described in paragraph 5.5, in line with the requirements set out in the present Annex.

5.1.2 The CCM is applied together with other marks (some of which can be combined), which together provide the following minimum information on:

- a) who has produced (or imported) the article: this is indicated by a registered responsibility mark as described in paragraph 5.4;
- b) who has controlled the article: this is shown by the mark of the assay office;
- c) what the precious metal content of the article is: this is indicated by a fineness mark in Arabic numerals; and
- d) what precious metal the article is made of: this is shown by a mark, symbol or shape indicating the nature of the precious metal.

5.1.3 The Standing Committee determines which of these marks must be applied on articles and which can be combined.

5.2 Methods

The following are accepted methods of marking: punching and laser. The Standing Committee can decide on other methods of marking articles.

5.3 Display

Whenever possible, all marks shall be placed in immediate proximity to each other. Other marks (e.g. year mark), which are not to be confused with the marks mentioned above, are allowed as additional marks.

5.4 Register for responsibility marks

The responsibility mark referred to in letter a) of paragraph 5.1.2 shall be registered in an official register of the Contracting State and/or one of its assay offices, which controls the article in question.






5.5 The Common Control Mark (CCM)

5.5.1 Description

5.5.1.1 The CCM is a conformity mark indicating that the article of precious metals has been controlled in accordance with the Convention's requirements, as contained in the present Annexes and the Compilation of Technical Decisions. It shall consist of the representation of a balance in relief on a lined background surrounded by a geometrically variable shield.

5.5.1.2 The CCM can be combined with a fineness and precious metal mark: in this case, it is surrounded by a shield indicating the nature of the precious metal and contains a number in Arabic numerals showing in relief the standard of fineness of the article in parts per thousand, as described below (Type 1).

5.5.1.3 The CCM can be a conformity mark only: in this case, it is surrounded by a standardised octagonal shield, as described below (Type 2).

Type 1				Type 2
Platinum	Gold	Palladium	Silver	
				

5.5.2 Approved sizes

The approved sizes of the CCM and other compulsory marks are defined by the Standing Committee.

5.6 Articles consisting of more than one alloy of the same precious metal

Where an article consists of different alloys of the same precious metal, the fineness mark and the CCM applied shall be that of the lowest fineness present in the article. Exceptions can be decided on by the Standing Committee.

5.7 Articles consisting of parts

If an article consists of parts which are hinged or readily separable, the above marks shall, when possible, be applied to the main part. Where practicable the CCM shall be applied also to the lesser parts.

5.8 Mixed precious metal articles

5.8.1 If an article consists of different precious metal alloys, and if the colour and extent of each alloy are clearly visible, the marks referred to in paragraph 5.1.2 shall be applied on one precious metal alloy and the appropriate CCM (Type 1) on the other(s).

5.8.2 If an article consists of different precious metal alloys and if the colour and extent of each alloy is not visible, the marks referred to in paragraph 5.1.2 and the corresponding CCM shall be applied on the least precious metal. The CCM relating to the more precious metals may not be applied.

5.8.3 Additional rules as well as exceptions justified by technical reasons are decided on by the Standing Committee.

5.9 Multimetal articles

5.9.1 The marks referred to in paragraph 5.1.2 shall be applied on the precious metal part of a multimetal article. The mark <METAL> (or equivalent) shall be applied on the metallic part in line with paragraph 2.6 of Annex I to the Convention.

5.9.2 The Standing Committee may decide on further details or exceptions.

C. VERTALING

De vertaling van de wijzigingen van 20 april 2018 van de Bijlagen I en II bij het Verdrag luidt als volgt:

Bijlage I

Begripsomschrijvingen en technische eisen

1.

Begripsomschrijvingen

Voor de toepassing van dit Verdrag wordt verstaan onder:

- 1.1 Edele metalen
Edele metalen: platina, goud, palladium en zilver. Platina is het meest edele metaal, gevolgd door goud, palladium en zilver.
- 1.2 Legering van edelmetaal
Een legering van edelmetaal: een vaste oplossing die ten minste één edelmetaal bevat.
- 1.3 Voorwerp van edelmetaal

Een voorwerp van edelmetaal: elk sieraad, edelsmidswerk, zilversmidswerk of uurwerk of elk ander object dat geheel of gedeeltelijk van edelmetalen of legeringen daarvan is vervaardigd. „Gedeeltelijk” houdt in dat een voorwerp van edelmetaal om technische en/of decoratieve redenen

i. onderdelen anders dan metaal of

ii. onderdelen van niet-edele metalen kan bevatten (zie onderstaande paragraaf 1.5).

1.4 Voorwerp van samengestelde edelmetalen

Een voorwerp van samengestelde edelmetalen: een voorwerp dat uit twee of meer legeringen van edelmetaal bestaat.

1.5 Voorwerp van samengestelde edelmetalen en niet-edele metalen

Een voorwerp van samengestelde edelmetalen en niet-edele metalen: een voorwerp dat is samengesteld uit delen edele metalen en delen niet-edele metalen.

1.6 Gehalte

Het gehalte: de hoeveelheid aan het genoemde edelmetaal gemeten in duizendsten van de totale massa van de legering.

1.7 Normgehalte

Het normgehalte: het minimumgehalte aan de genoemde edelmetalen gemeten in duizendsten van de totale massa van de legering.

1.8 Opperlaag

Een opperlaag: een of meer lagen van een materiaal, goedgekeurd door de Permanente Commissie, die op het gehele voorwerp van edelmetaal of een gedeelte daarvan, volgens bijvoorbeeld een chemisch, elektrochemisch, mechanisch of natuurkundig procedé is of zijn aangebracht.

1.9 Niet-edele metalen

Niet-edele metalen: alle metalen behalve platina, goud, palladium en zilver.

1.10 Waarborg

Waarborg: een kwantitatieve analyse van een legering van edelmetaal door middel van een in paragraaf 3.2 van Bijlage II omschreven methode.

1.11 Overige begripsomschrijvingen en nadere details

De Permanente Commissie kan beslissen over andere begripsomschrijvingen en nadere details.

2.

Technische eisen

2.1 Voorwerpen waarop het Verdrag niet van toepassing is

Het Verdrag is niet van toepassing op:

- Voorwerpen vervaardigd uit legeringen met een gehalte dat niet door de Permanente Commissie is omschreven;
- Voorwerpen bedoeld om te worden gebruikt voor medische, tandheelkundige, veterinaire, wetenschappelijke of technische doeleinden;
- Munten die wettige betaalmiddelen zijn;
- Onderdelen of onvolledige halffabrikaten (bijvoorbeeld metalen onderdelen of bovenlaag);
- Grondstoffen, zoals baren, platen, draad en buizen;
- Voorwerpen van niet-edel metaal met een opperlaag van edelmetaal;
- Andere bij besluit van de Permanente Commissie aangewezen voorwerpen.

De voorwerpen bedoeld in a. tot en met g. hierboven mogen derhalve niet worden afgeslagen met het CCM-keurmerk.

2.2 Wettelijk gehalten zoals gehanteerd krachtens het Verdrag

Met inachtneming van artikel 1, tweede lid, van het Verdrag zijn de krachtens het Verdrag toegepaste normgehalten de gehalten zoals omschreven door de Permanente Commissie.

2.3 Tolerantie

Een negatieve tolerantie op het wettelijk gehalte dat op het voorwerp is aangegeven, is niet toegestaan.

2.4 Gebruik van soldeer

2.4.1 De volgende beginselen gelden:

- Soldeer mag alleen worden gebruikt om te verbinden.
- Het normgehalte van het soldeer dient hetzelfde zijn als het normgehalte van het voorwerp.
- Indien soldeer met een lager gehalte wordt gebruikt, dient het gehele voorwerp van een toegestaan normgehalte te zijn.

2.4.2 Praktische uitzonderingen op deze beginselen en andere soldeermethoden worden omschreven door de Permanente Commissie.

2.5 Gebruik van onderdelen van niet-edel metaal en onderdelen anders dan metaal in voorwerpen van edelmetaal

2.5.1 Onderdelen van niet-edel metaal en onderdelen anders dan metaal zijn toegestaan in voorwerpen van edelmetaal als zij een mechanische functie hebben waarvoor edelmetalen in termen van sterkte of duurzaamheid ongeschikt zijn, met inachtneming van de volgende voorwaarden:

- a. wanneer zij zichtbaar zijn, dienen onderdelen van niet-edel metaal en onderdelen anders dan metaal qua kleur duidelijk te onderscheiden zijn van het edelmetaal;
- b. de onderdelen mogen niet zijn voorzien van een opperlaag of behandeld zijn opdat zij het uiterlijk van een edelmetaal hebben;
- c. de onderdelen mogen niet worden gebruikt voor versterking, verzwaring of opvulling;
- d. onderdelen van niet-edele metalen dienen, indien mogelijk, te zijn afgeslagen met het woord „METAL”.

2.5.2 De Permanente Commissie kan beslissen over nadere details of uitzonderingen inzake onderdelen van niet-edel metaal en onderdelen en stoffen anders dan metaal.

2.6 Voorwerpen van samengestelde edelmetalen en niet-edele metalen

2.6.1 Het is toegestaan om onderdelen van niet-edel metaal en onderdelen anders dan metaal te gebruiken om decoratieve redenen in voorwerpen van edelmetaal, met inachtneming van de volgende voorwaarden:

- a. de mate waarin onderdelen van niet-edel metaal en onderdelen anders dan metaal zijn gebruikt dient duidelijk zichtbaar te zijn;
- b. de onderdelen moeten qua kleur te onderscheiden zijn van het edelmetaal (d.w.z. dat zij niet voorzien mogen zijn van een opperlaag of behandeld mogen zijn opdat zij het uiterlijk van een edelmetaal hebben).
- c. onderdelen van niet-edele metalen dienen te zijn afgeslagen met het woord „METAL”.

2.6.2 De Permanente Commissie kan beslissen over nadere details of uitzonderingen.

2.7 Aanbrengen van opperlagen op voorwerpen van edelmetaal

De Permanente Commissie beslist over toegestane opperlagen en uitzonderingen om technische redenen.

Bijlage II

Onderzoek door de bevoegde waarborginstelling(en)

1.

Algemeen

1.1 De bevoegde waarborginstelling (hierna te noemen „de waarborginstelling”) dient te voldoen aan de eisen zoals vervat in artikel 5, tweede lid, van het Verdrag, en wel niet uitsluitend op het tijdstip van kennisgeving aan de depositaris, maar ook op elk tijdstip daarna.

1.2 De waarborginstelling onderzoekt of voorwerpen van edelmetaal, aan haar voorgelegd met het oog op afslag met het CCM-keurmerk, voldoen aan de voorwaarden van Bijlage I bij het Verdrag.

1.3 Om voorwerpen van edelmetaal te onderzoeken dient de waarborginstelling in beginsel te beschikken over een deskundig onderzoekslaboratorium. Het laboratorium dient in beginsel in staat te zijn de voorwerpen die dienen te worden afgeslagen met het CCM-keurmerk, te analyseren in overeenstemming met de goedgekeurde onderzoeksmethoden (zie onderstaande paragraaf 3.2). Een waarborginstelling kan de onderzoeken uitbesteden. De Permanente Commissie omschrijft de voorwaarden voor het uitbesteden van onderzoeken. Zij publiceert tevens richtlijnen voor de eisen die aan het onderzoek door een onderzoekslaboratorium worden gesteld.

1.4 Om zijn deskundigheid aan te tonen dient het laboratorium geaccrediteerd te zijn conform ISO-norm 17025 of een gelijkwaardig niveau van deskundigheid aan te tonen.

1.5 Een gelijkwaardig niveau van deskundigheid wordt verkregen wanneer de waarborginstelling werkt met een beheersysteem dat voldoet aan de belangrijkste eisen van ISO-norm 17025 en met succes deelneemt aan het internationaal systeem van onderzoeken naar vakbekwaamheid op het gebied van edelmetalen, de zogeheten „Round Robin”. De Round Robin wordt georganiseerd door de Permanente Commissie of een ander lichaam dat door de Permanente Commissie wordt aangewezen. De Permanente Commissie omschrijft hoe een gelijkwaardig niveau van deskundigheid kan worden bereikt en geverifieerd. Zij publiceert tevens richtlijnen inzake de Round Robin, met inbegrip van het niveau van deelname en de prestatiecriteria.

1.6 De Permanente Commissie verstrekt aanvullende aanwijzingen over de in artikel 5, tweede lid, van het Verdrag genoemde eisen, met name over de onafhankelijkheid van de medewerkers van de waarborginstelling.

2.

Onderzoeken

2.1 Indien de waarborginstelling constateert dat een voorwerp wat betreft al zijn metalen onderdelen volledig is en indien het voldoet aan de bepalingen van Bijlage I bij dit Verdrag, brengt de waarborginstelling op het voorwerp, op verzoek, haar kantoor aanduidend merk en het CCM-keurmerk aan. In gevallen waarin het CCM-keurmerk wordt aangebracht, vergewist de bevoegde waarborginstelling, voordat het voorwerp wordt overgedragen, zich ervan dat het voorwerp volledig is afgeslagen in overeenstemming met de bepalingen van de volgende paragrafen.

2.2 Het onderzoek van voorwerpen van edelmetaal voorgelegd om te worden afgeslagen met het CCM-keurmerk bestaat uit de volgende twee stappen:

- a. de beoordeling van de homogeniteit van de partij, en
- b. de bepaling van het gehalte van de legering (waarborg).

2.3 Het doel van een waarborg is het toetsen van de conformiteit van een legering of een edelmetaal.

3.

Onderzoeksmethoden en analysemethoden

3.1 De waarborginstelling mag elk van de onderzoeksmethoden gebruiken bij het beoordelen van de homogeniteit van een partij zoals omschreven door de Permanente Commissie.

3.2 De waarborginstelling gebruikt een van de goedgekeurde analysemethoden bij het keuren van voorwerpen van edelmetaal zoals omschreven door de Permanente Commissie.

4.

Het nemen van monsters

Het aantal voorwerpen uit een partij en het aantal monsters getrokken uit deze voorwerpen voor het uitvoeren van onderzoeken en analyses dient voldoende te zijn om de homogeniteit van de partij vast te stellen en te verzekeren dat alle onderdelen van alle voorwerpen in de partij die gekeurd worden van het vereiste erkende gehalte zijn. Richtlijnen voor het nemen van monsters worden vastgesteld door de Permanente Commissie.

5.

Stempeling

5.1 Beginsel

5.1.1 Voorwerpen die voldoen aan de criteria van Bijlage I worden afgeslagen met het CCM-keurmerk, zoals beschreven in paragraaf 5.5, in overeenstemming met de eisen zoals vervat in deze Bijlage.

5.1.2 Het CCM-keurmerk wordt aangebracht samen met andere merken (waarvan sommige gecombineerd kunnen worden), die samen ten minste de volgende informatie geven:

- a. wie het voorwerp heeft geproduceerd (of geïmporteerd): dit wordt aangegeven door een geregistreerd verantwoordelijkheidsmerk zoals beschreven in paragraaf 5.4;
- b. wie het voorwerp heeft gekeurd: dit wordt aangetoond door het merk van de waarborginstelling;
- c. wat het gehalte aan edelmetaal van het voorwerp is: dit wordt aangegeven door het gehaltemerk in Arabische cijfers; en
- d. van welk edelmetaal het voorwerp is vervaardigd: dit wordt aangetoond door een merk, symbool of vorm die de aard van het edelmetaal aangeeft.

5.1.3 De Permanente Commissie bepaalt welk van deze merken op de voorwerpen dient te worden aangebracht en welke gecombineerd kunnen worden.

5.2 Methoden

De volgende methoden voor het aanbrengen van merken zijn toegestaan: stempelen en lasergraveren. De Permanente Commissie kan beslissen over andere methoden voor het merken van voorwerpen.

5.3 Plaatsing

Wanneer mogelijk dienen alle merken vlak naast elkaar te worden aangebracht. Andere merken (bijvoorbeeld jaarmerken) die niet tot verwarring kunnen leiden met de bovengenoemde merken zijn toegestaan als aanvullende merken.

5.4 Register voor verantwoordelijkheidsmerken

Het verantwoordelijkheidsmerk bedoeld in paragraaf 5.1.2, letter a, wordt geregistreerd in een officieel register van de Verdragsluitende Staat en/of een van zijn waarborginstellingen die het betrokken voorwerp keurt.






5.5 CCM-keurmerk

5.5 Beschrijving

5.5.1.1 Het CCM-keurmerk is een conformiteitsmerk dat aangeeft dat het voorwerp van edelmetaal is gekeurd in overeenstemming met de eisen van het Verdrag, zoals vervat in deze Bijlage en de Compilatie van Technische Besluiten. Het bestaat uit de afbeelding van een balans in reliëf op een met lijnen bedekte achtergrond, omgeven door een schild dat een variabele geometrische vorm heeft.

5.5.1.2 Het CCM-keurmerk kan gecombineerd worden met een gehaltemerk en een edelmetaalmerk: in dit geval wordt het omgeven door een schild dat de aard van het edelmetaal aanduidt en bevat het een getal in Arabische cijfers dat in reliëf het wettelijk gehalte van het voorwerp aangeeft in delen per duizend delen, zoals hieronder beschreven (Type 1).

5.5.1.3 Het CCM-keurmerk kan uitsluitend een conformiteitsmerk zijn; in dit geval wordt het omgeven door een gestandaardiseerd achthoekig schild, zoals hieronder beschreven (Type 2).

Type 1				Type 2
Platina	Goud	Palladium	Zilver	
				

5.5.2 Goedgekeurde afmetingen

De goedgekeurde afmetingen van het CCM-keurmerk en andere verplichte merken worden omschreven door de Permanente Commissie.

5.6 Voorwerpen bestaande uit meer dan een legering van hetzelfde edelmetaal

Indien een voorwerp bestaat uit verschillende legeringen van hetzelfde edelmetaal, dienen het gehaltemerk en het CCM-keurmerk van het laagste in het voorwerp aanwezige gehalte te worden aangebracht. De Permanente Commissie kan beslissen over uitzonderingen.

5.7 Voorwerpen bestaande uit onderdelen

Indien een voorwerp bestaat uit onderdelen die door een scharnier zijn verbonden of eenvoudig kunnen worden gescheiden, worden de bovenstaande merken, indien mogelijk, op het hoofdonderdeel aangebracht. Wanneer mogelijk wordt het CCM-keurmerk tevens op de andere onderdelen aangebracht.

5.8 Voorwerpen van gemengde edelmetalen

5.8.1 Indien een voorwerp bestaat uit verschillende legeringen van edelmetaal en indien de kleur van elke legering en de mate waarin zij is gebruikt duidelijk zichtbaar zijn, worden de merken bedoeld in paragraaf 5.1.2 aangebracht op een van de legeringen van edelmetaal en het desbetreffende CCM-keurmerk (Type 1) op de andere.

5.8.2 Indien een voorwerp bestaat uit verschillende legeringen van edelmetaal en indien de kleur en de mate waarin zij zijn gebruikt niet zichtbaar zijn, worden de merken bedoeld in paragraaf 5.1.2 aangebracht op het minst edele metaal. Het CCM-keurmerk dat betrekking heeft op de meer edele metalen mag niet worden aangebracht.

5.8.3 De Permanente Commissie beslist over aanvullende regels en uitzonderingen op de bovengenoemde regels die worden gerechtvaardigd door technische redenen.

5.9 Voorwerpen van samengestelde edelmetalen en niet-edele metalen

5.9.1 De in paragraaf 5.1.2 bedoelde merken worden aangebracht op het onderdeel van edelmetaal van een voorwerp van samengestelde edelmetalen en niet-edele metalen. Het merk <METAL> wordt aangebracht op het metalen onderdeel in overeenstemming met paragraaf 2.6 van Bijlage I bij het Verdrag.

5.9.2 De Permanente Commissie kan beslissen over nadere details of uitzonderingen.

D. PARLEMENT

De wijzigingen van 20 april 2018 van de Bijlagen I en II bij het Verdrag behoeven ingevolge artikel 7, onderdeel f, van de Rijkswet goedkeuring en bekendmaking verdragen niet de goedkeuring van de Staten-Generaal.

G. INWERKINGTREDING

De wijzigingen van 20 april 2018 van de Bijlagen I en II bij het Verdrag zijn ingevolge artikel 11, vijfde lid, van het Verdrag voor het Koninkrijk der Nederlanden op 1 januari 2019 in werking getreden.

Wat betreft het Koninkrijk der Nederlanden, gelden de wijzigingen van de Bijlagen I en II bij het Verdrag, evenals het Verdrag, met Bijlagen, voor Nederland (het Europese deel).

In overeenstemming met artikel 19, tweede lid, van de Rijkswet goedkeuring en bekendmaking verdragen heeft de Minister van Buitenlandse Zaken bepaald dat de Bijlagen I en II bij het Verdrag, zoals gewijzigd, zullen zijn bekendgemaakt in Nederland (het Europese deel) op de dag na de datum van uitgifte van dit Tractatenblad.

Uitgegeven de *negentiende* april 2019.

De Minister van Buitenlandse Zaken,

S.A. BLOK