

TRACTATENBLAD

VAN HET

KONINKRIJK DER NEDERLANDEN

JAARGANG 1994 Nr. 164

A. TITEL

Overeenkomst tussen de Lid-Staten van de Europese Gemeenschap voor Kolen en Staal en de Europese Gemeenschap voor Kolen en Staal, enerzijds, en de Republiek Slovenië, anderzijds, met Bijlagen; Luxemburg, 5 april 1993

B. TEKST

Zie *Trb.* 1994, 25.

D. PARLEMENT

Zie *Trb.* 1994, 25.

E. BEKRACHTIGING

Zie *Trb.* 1994, 25.

G. INWERKINGTREDING

Zie *Trb.* 1994, 25.

J. GEGEVENS

Zie *Trb.* 1994, 25.

Besluiten

Op 22 december 1993 is door de Vertegenwoordigers van de Regeringen van de Lid-Staten, in het kader van de Raad bijeen, het volgende besluit genomen:

Besluit van de Vertegenwoordigers van de Regeringen der Lid-Staten, in het kader van de Raad bijeen van 22 december 1993 betreffende de regeling voor de invoer in de Gemeenschap van onder het EGKS-Verdrag vallende produkten van oorsprong uit de Republiek Bosnië-Herzegovina, De Republiek Kroatië, de Republiek Slovenië en De Voormalige Joegoslavische Republiek Macedonië

De vertegenwoordigers van de Regeringen der Lid-Staten, in het kader van de Raad bijeen,

gelet op het Verdrag tot oprichting van de Europese Gemeenschap voor Kolen en Staal.

overwegende dat bij Besluit 92/607/EGKS van de Vertegenwoordigers van de Regeringen der Lid-Staten, in het kader van de Raad bijeen¹⁾, de regeling werd vastgesteld die van toepassing is op de invoer in de Gemeenschap van onder het EGKS-Verdrag vallende produkten van oorsprong uit de Republieken Bosnië-Herzegovina, Kroatië, Slovenië en de voormalige Joegoslavische Republiek Macedonië;

overwegende dat het dienstig is deze regeling in 1994 te handhaven, onder voorbehoud van bepaalde aanpassingen van tekstuele aard en een aantal wijzigingen in de bijlage;

overwegende dat de op 5 april 1993 te Luxemburg ondertekende Overeenkomst tussen de Lid-Staten van de Europese Gemeenschap voor Kolen en Staal en de Europese Gemeenschap voor Kolen en Staal enerzijds, en de Republiek Slovenië anderzijds, waarin met name de handelsregeling tussen de Gemeenschap en Slovenië wordt vastgesteld, bepaalt dat de Gemeenschap voor bepaalde in de bijlage bij de Overeenkomst vermelde produkten de invoertariefregeling vaststelt;

in overeenstemming met de Commissie,

Besluiten:

Artikel 1

1. Onder voorbehoud van de bijzondere bepalingen van de leden 2 en 4 mogen produkten van oorsprong uit de Republieken Bosnië-Herzegovina, Kroatië, Slovenië en de voormalige Joegoslavische Republiek Macedonië in de Gemeenschap worden ingevoerd zonder kwantitatieve beperkingen noch maatregelen van gelijke werking en met vrijstelling van rechten bij invoer en heffingen van gelijke werking.

¹⁾ PB nr. L 406 van 31.12.1992, blz. 40.

De bepalingen van dit lid vormen geen beletsel voor de toepassing van artikel 3 van Besluit 93/235/EGKS van de vertegenwoordigers van de Regeringen van de Lid-Staten, in het kader van de Raad bijeen, van 26 april 1993 betreffende het handelsverkeer tussen de Europese Gemeenschap voor Kolen en Staal en de Federatieve Republiek Joegoslavië (Servië en Montenegro)¹⁾.

2. De invoer van de in de bijlage vermelde goederen wordt aan jaarlijkse plafonds onderworpen. Bij overschrijding van deze plafonds kunnen de daadwerkelijk ten aanzien van derde landen geldende douanerechten opnieuw worden ingesteld overeenkomstig het bepaalde in lid 3. De voor 1994 vastgestelde plafonds zijn naast de betrokken producten vermeld. Deze plafonds gelden in hun totaliteit voor alle in dit besluit bedoelde republieken.

3. Zodra een voor de invoer van een in lid 2 bedoeld produkt vastgesteld plafond bereikt is, kan de heffing van de daadwerkelijk ten aanzien van derde landen geldende douanerechten bij de invoer van het betrokken produkt opnieuw worden ingesteld tot het einde van het kalenderjaar.

Artikel 2

Het bepaalde in Verordening (EEG), nr. 343/92²⁾ betreffende de regels van oorsprong is van toepassing op dit besluit.

Artikel 3

Wanneer de door de exporteurs van de genoemde republieken ten invoer aangeboden produkten de werking van de gemeenschappelijke markt dreigen te verstoren en dit aan een verschil in mededingingsvoorwaarden ter zake van de prijzen wordt toegeschreven, kan de Gemeenschap de noodzakelijk geachte vrijwaringsmaatregelen nemen ten einde deze problemen te voorkomen of te verhelpen. Meer bepaald kan zij tariefconcessies intrekken.

Artikel 4

Dit besluit treedt in werking op de dag volgende op die van zijn bekendmaking in het Publikatieblad van de Europese Gemeenschappen.

Het is van toepassing van 1 januari tot en met 31 december 1994.

¹⁾ PB nr. L 102 van 28.04.1993, blz. 17.

²⁾ PB nr. L 38 van 14.02.1992, blz. 1.

GEDAAN te Brussel, 22 december 1993

De Voorzitter

(w.g.) J. M. DEHOUSSE

J. M. Dehousse

BIJLAGE^{a)}

Volg-nummer	GN-code ^{*)}	Omschrijving	Hoogte van het plafond (in ton)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0010	72.01	Gietijzer en spiegelijzer, in gietelingen, in blokken of in andere primaire vormen:	32537
	72.01 10	→ niet-gelegeerd gietijzer bevattende niet meer dan 0,5 gewichtspersent fosfor:	
		→ bevattende 0,4 of meer gewichtspersent mangaan:	
	72.01 10 11	-- met een siliciumgehalte van niet meer dan 1 gewichtspersent	
	72.01 10 19	-- met een siliciumgehalte van meer dan 1 gewichtspersent	
	72.01 10 30	-- bevattende 0,1 of meer doch minder dan 0,4 gewichtspersent mangaan	
	72.01 10 90	-- bevattende minder dan 0,1 gewichtspersent mangaan	
	72.01 20 00	→ niet-gelegeerd gietijzer bevattende meer dan 0,5 gewichtspersent fosfor	

^{a)} Onverminderd de algemene bepalingen voor de toepassing van de gecombineerde nomenclatuur wordt de omschrijving van de goederen slechts geacht een indicatieve waarde te hebben, aangezien het preferentiële regime wordt bepaald, in het kader van deze tabel, door de draagwijdte van de GN-code. Wanneer „ex” GN-codes zijn opgenomen, zijn de GN-codes samen met de daarbij horende omschrijving bepalend voor de toepassing van de preferentiële regeling.

*) De tariefcodes zijn opgenomen aan het einde van deze bijlage.

Volg-nummer	GN-code	Omschrijving	Hoogte van het plafond (in ton)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0010 (vervolg)	72.03 30 72.01 30 90 72.01 40 00 72.02 72.02 99 72.02 99 11 72.03 72.03 90 00	– gelegeerd gietijzer: – – ander – spiegelijzer - Ferrolegeringen: – andere: – – andere: – – – ferrofosfor: – – – – bevattende meer dan 3 doch minder dan 15 gewichtspercenten fosfor - Ferroprodukten verkregen door het rechtstreeks reduceren van ijzererts en andere sponsachtige ferroprodukten, in blokken, in pellets of in dergelijke vormen; ijzer met een zuiverheid van ten minste 99,94 gewichtspercenten, in blokken, in pellets of in dergelijke vormen: – andere	32537 (vervolg)
06.0020	72.08 72.08 11 00 72.08 12 72.08 12 10	Gewalste platte produkten, van ijzer of van niet-gelegeerd staal, met een breedte van 600 mm of meer, warm gewalst, niet geplateerd noch bekleed: – opgerold, enkel warm gewalst, met een dikte van minder dan 3 mm en een rekgrens van ten minste 275 MPa of met een dikte van 3 mm of meer en een rekgrens van ten minste 355 MPa: – – met een dikte van meer dan 10 mm – – met een dikte van 4,75 of meer doch niet meer dan 10 mm: – – – bestemd om opnieuw te worden gewalst¹⁾ – – – andere:	47236

¹⁾ Indeling onder deze onderverdeling is onderworpen aan de voorwaarden en bepalingen, vastgesteld bij de op dit gebied geldende communautaire bepalingen.

Volg-nummer	GN-code	Omschrijving	Hoogte van het plafond (in ton)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0020 (vervolg)	72.08 12 91	---- met in reliëf gewalste motieven ---- andere:	47236 (vervolg)
	72.08 12 95	----- gebeitst	
	72.08 12 98	----- andere	
	72.08 14	-- met een dikte van 3 of meer doch minder dan 4,75 mm:	
	72.08 13 10	--- bestemd om opnieuw te worden gewalst ¹⁾ --- andere:	
	72.08 13 91	---- met in reliëf gewalste motieven ---- andere:	
	72.08 13 95	----- gebeitst	
	72.08 13 98	----- andere -- met een dikte van minder dan 3 mm:	
	72.08 14 10	--- bestemd om opnieuw te worden gewalst ¹⁾ --- andere:	
	72.08 14 91	----- gebeitst	
	72.08 14 99	----- andere - andere, opgerold, enkel warm gewalst:	
	72.08 21	-- met een dikte van meer dan 10 mm:	
	72.08 21 10	--- met in reliëf gewalste motieven	
	72.08 21 90	--- andere	
	72.08 22	-- met een dikte van 4,75 of meer doch niet meer dan 10 mm:	
	72.08 22 10	--- bestemd om opnieuw te worden gewalst --- andere:	
	72.08 22 91	---- met in reliëf gewalste motieven ---- andere:	
	72.08 22 95	----- gebeitst	
	72.08 22 98	----- andere	

¹⁾ Indeling onder deze onderverdeling is onderworpen aan de voorwaarden en bepalingen, vastgesteld bij de op dit gebied geldende communautaire bepalingen.

Volg-nummer	GN-code	Omschrijving	Hoogte van het plafond (in ton)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0020 (vervolg)	72.08 23	-- met een dikte van 3 of meer doch minder dan 4,75 mm:	47236 (vervolg)
	72.08 23 10	--- bestemd om opnieuw te worden gewalst ¹⁾	
		--- andere:	
	72.08 23 91	---- met in reliëf gewalste motieven	
		---- andere:	
	72.08 23 95	----- gebeitst	
	72.08 23 98	----- andere	
	72.08 24	-- met een dikte van minder dan 3 mm:	
	72.08 24 10	-- bestemd om opnieuw te worden gewalst ¹⁾	
		--- andere:	
	72.08 24 91	---- gebeitst	
	72.08 24 99	---- andere	
	72.11	Gewalste platte produkten, van ijzer of van niet-gelegeerd staal, met een breedte van minder dan 600 mm, niet geplateerd noch bekleed:	
		- enkel warm gewalst, met een dikte van minder dan 3 mm en een rekgrens van ten minste 275 MPa of met een dikte van 3 mm of meer en een rekgrens van ten minste 355 MPa:	
	72.11 12	-- andere, met een dikte van 4,75 mm of meer	
	ex 72.11 12 10	--- met een breedte van meer dan 500 mm:	
		- ²⁾	
	72.11 19	-- andere:	

¹⁾ Indeling onder deze onderverdeling is onderworpen aan de voorwaarden en bepalingen, vastgesteld bij de op dit gebied geldende communautaire bepalingen.

²⁾ Opgeroide produkten wegende 500 kg of meer.

Volg-nummer	GN-code	Omschrijving	Hoogte van het plafond (in ton)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0020 (vervolg)	ex 72.11 19 10	--- niet een breedte van meer dan 500 mm: - ¹⁾	47236 (vervolg)
	72.11 22	- andere, enkel warm gewalst: -- andere, met een dikte van 4,75 mm of meer:	
	ex 72.11 22 10	--- met een breedte van meer dan 500 mm - ¹⁾	
	72.11 29	-- andere:	
	ex 72.11 29 10	--- met een breedte van meer dan 500 mm: - ¹⁾	
06.0030	72.07	Halffabrikaten van ijzer of van niet-gelegerd staal:	31125
		- bevattende minder dan 0,25 gewichts-percent koolstof:	
	72.07 19	-- andere:	
		--- met een cirkelvormige of veelhoekige dwarsdoorsnede:	
		---- gewalst of door continu-gieten verkregen:	
		----- andere	
	72.07 19 14	----- door continu-gieten verkregen.	
	72.07 19 16	----- andere	
	72.07 20	- bevattende 0,25 of meer gewichts-percent koolstof:	
		-- met een cirkelvormige of veelhoekige dwarsdoorsnede:	
		--- gewalst of door continu-gieten verkregen:	
		---- andere:	

¹⁾ Opgesloten producten wegende 500 kg of meer.

Volg-nummer	GN-code	Omschrijving	Hoogte van het plafond (in ton)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0030 (vervolg)	72.07 20 55	----- bevattende 0,25 of meer doch minder dan 0,6 gewichtspersent koolstof	31125 (vervolg)
	72.13	Walsdraad van ijzer of niet-gelegeerd staal:	
	72.13 10 00	- voorzien van inkepingen, verdikkingen, ribbels of andere bij het walsen verkregen vervormingen	
		- ander, bevattende minder dan 0,25 gewichtspersent koolstof:	
	72.13 31	-- met een cirkelvormige dwarsdoorsnede met een diameter van minder dan 14 mm	
	72.13 31 10	--- bevattende niet meer dan 0,06 gewichtspersent koolstof	
	72.13 31 90	--- bevattende meer dan 0,06 gewichtspersent koolstof	
	72.13 39	-- ander	
	72.13 39 10	--- bevattende niet meer dan 0,06 gewichtspersent koolstof	
	72.13 39 90	--- bevattende meer dan 0,06 gewichtspersent koolstof	
		- ander, bevattende 0,25 of meer doch minder dan 0,6 gewichtspersent koolstof:	
	72.13 41 00	-- met een cirkelvormige dwarsdoorsnede met een diameter van minder dan 14 mm	
	72.13 49 00	-- ander	
	72.14	Staven van ijzer of van niet-gelegeerd staal, enkel gesmeed, warm gewalst, warm getrokken of warm geperst, ook indien na het walsen getordeerd:	
	72.14 20 00	- voorzien van inkepingen, verdikkingen, ribbels of andere bij het walsen verkregen vervormingen	
	72.14 40	- andere, bevattende minder dan 0,25 gewichtspersent koolstof (EGKS):	

Volg-nummer	GN-code	Omschrijving	Hoogte van het plafond (in ton)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0030 (vervolg)	72.14 40 10	-- met een rechthoekige dwarsdoorsnede, aan vier zijden gewalst. . .	31125 (vervolg)
		-- met een cirkelvormige dwarsdoorsnede met een diameter:	
	72.14 40 31	--- van 80 mm of meer	
	72.14 40 39	--- van minder dan 80 mm	
	72.14 40 90	-- andere	
	72.14 50	- andere, bevattende 0,25 of meer doch minder dan 0,6 gewichtspercent koolstof (EGKS)	
	72.14 50 10	-- met een rechthoekige dwarsdoorsnede, aan vier zijden gewalst. . .	
		-- met een cirkelvormige dwarsdoorsnede met een diameter:	
	72.14 50 31	--- van 80 mm of meer	
	72.14 50 39	--- van minder dan 80 mm	
	72.14 50 90	-- andere	
	72.15	Andere staven van ijzer of van niet-gelegeerd staal:	
	72.15 90	- andere:	
	72.15 90 10	-- warm gewalst, warm getrokken of warm geperst, enkel geplateerd	
	72.28	Andere staven en profielen van ander gelegeerd staal, holle staven voor boringen van gelegeerd of van niet-gelegeerd staal:	
	72.28 80	- holle staven voor boringen:	
	72.28 80 90	-- van niet-gelegeerd staal	
06.0040	72.07	Halfabrikaten van ijzer of van niet-gelegeerd staal:	4437
		- bevattende minder dan 0,25 gewichtspercent koolstof:	
	72.07 19	-- andere:	
		---- onafgewerkt profielijzer en profielstaal:	

Volg-nummer	GN-code	Omschrijving	Hoogte van het plafond (in ton)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0040 (vervolg)	72.07 19 31	---- gewalst of door continu-gieten verkregen	4437 (vervolg)
		- bevattende 0,25 of meer gewichtspercent koolstof:	
	72.07 20	-- onafgewerkt profielijzer en profielstaat	
	72.07 20 71	--- gewalst of door continu-gieter, verkregen	
	72.16	Profielen van ijzer of van niet-gelegeerd staal:	
	72.16 10 00	- U-, I- of H-profielen, enkel warm gewalst, warm getrokken of warm geperst, met een lijfhoogte van minder dan 80 mm	
	72.16 21 00	- L- of T-profielen, enkel warm gewalst, warm getrokken of warm geperst, met een lijfhoogte van minder dan 80 mm	
	72.16 22 00	- U-, I- of H-profielen, enkel warm gewalst, warm getrokken of warm geperst, met een lijfhoogte van 80 mm of meer:	
	72.16 31	-- U-profielen:	
		--- met een lijfhoogte van 80 of meer doch niet meer dan 220 mm:	
	ex 72.16 31 11	---- met flenzen met evenwijdige vlakken:	
		- ¹⁾	
	ex 72.16 31 19	---- andere:	
		- ¹⁾	
		--- met een lijfhoogte van meer dan 220 mm:	

¹⁾ Andere dan produkten bevattende 0,6 of meer gewichtspercenten koolstof, die minder dan 0,04 gewichtspercenten zwavel of fosfor bevatten, elk van deze elementen afzonderlijk genomen, en die minder dan 0,07 gewichtspercent van deze beide elementen te zamen bevatten.

Volg-nummer	GN-code	Omschrijving	Hoogte van het plafond (in ton)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0040 (vervolg)	ex 72.16 31 91	---- met flenzen met evenwijdige vlakken: - ¹⁾	4437 (vervolg)
	ex 72.16 31 99	---- andere: - ¹⁾ ---- 1-profielen --- met een lijfhoogte van 80 of meer doch niet dan 220 mm:	
	ex 72.16 32 11	---- met flenzen met evenwijdige vlakken: - ¹⁾	
	ex 72.16 32 19	---- andere: - ¹⁾ --- met een lijfhoogte van meer dan 220 mm:	
	ex 72.16 32 91	----- met flenzen van evenwijdige vlakken:	
	ex 72.16 32 99	---- andere: - ¹⁾	
	72.16 33	---- H-profielen	
	ex 72.16 33 10	--- met een lijfhoogte van 80 of meer doch niet meer dan 180 mm: - ¹⁾	
	ex 72.16 33 90	--- met een lijfhoogte van meer dan 180 mm: - ¹⁾	
	7216 40 10 72.16 40 90	- L- of T-profielen, enkel warm gewalst, warm getrokken of warm geperst, met een lijfhoogte van 80 mm of meer	
	72.16 50 10	- andere profielen, enkel warm gewalst, warm getrokken of warm geperst	
	72.16 50 91	--- platbulbstaal	

¹⁾ Andere dan produkten bevattende 0,6 of meer gewichtspercenten koolstof, die minder dan 0,04 gewichtspercenten zwavel of fosfor bevatten, elk van deze elementen afzonderlijk genomen, en die minder dan 0,07 gewichtspercent van deze beide elementen te zamen bevatten.

Volg-nummer	GN-code	Omschrijving	Hoogte van het plafond (in ton)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0040 (vervolg)	72.16 50 99 72.16 90 72.16 90 10 7301 73.01 10 00	--- andere - andere: -- warm gewalst, warm getrokken of warm geperst, enkel geplateerd Damwandprofielen van ijzer of van staal, ook indien van gaten voorzien of bestaande uit aaneengezette delen; gelaste profielen van ijzer of van staal: - damwandprofielen	4437 (vervolg)
06.0050	72.11 72.11 12 ex 72.11 12 90 72.11 19 ex 72.11 19 91 ex 72.11 19 99	Gewalste platte produkten, van ijzer of van niet-gelegeerd staal, met een breedte van minder dan 600 mm, niet geplateerd noch bekleed: - enkel warm gewalst met een dikte van minder dan 3 mm en een rekgrens van ten minste 275 MPa of met een dikte van 3 mm of meer en een rekgrens van ten minste 355 MPa: -- andere, met een dikte van 4,75 mm of meer: --- met een breedte van niet meer dan 500 mm: - ¹⁾ -- andere: --- met een breedte van niet meer dan 500 mm: ---- met een dikte van 3 mm of meer doch minder dan 4,75 mm: - ¹⁾ ---- met een dikte van minder dan 3 mm: - ¹⁾ - andere, enkel warm gewalst:	9177

¹⁾ Andere dan produkten bevattende 0,6 of meer gewichtspercenten koolstof, die minder dan 0,04 gewichtspercenten zwavel of fosfor, elk van deze elementen afzonderlijk genomen, en die minder dan 0,07 gewichtspercent van deze beide elementen te zamen bevatten.

Volg-nummer	GN-code	Omschrijving	Hoogte van het plafond (in ton)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0050 (vervolg)	72.11 22	-- andere, met een dikte van 4,75 mm of meer:	9177 (vervolg)
	ex 72.11 22 90	--- met een breedte van niet meer dan 500 mm: - ¹⁾	
	72.11 29	- andere, enkel warm gewalst: -- andere:	
		--- met een breedte van niet meer dan 500 mm:	
	ex 72.11 29 91	---- met een dikte van 3 mm of meer doch minder dan 4,75 mm: - ¹⁾	
	ex. 72.11 19 29	---- met een dikte van minder dan 3 mm: - andere, enkel koud gewalst:	
		-- bevattende minder dan 0,25 gewichtspercent koolstof:	
	72.11 41	--- met een breedte van niet meer dan 500 mm:	
	72.11 41 91	---- opgerold, bestemd voor het vervaardigen van blik	
	72.12	Gewalste platte produkten, van ijzer of van niet-gelegeerd staal, met een breedte van minder dan 600 mm, geplateerd of bekleed:	
	72.12 60	- geplateerd: -- met een breedte van niet meer dan 500 mm:	
		--- enkel van het oppervlak bewerkt:	
	ex 72.12 60 91	---- warm gewalst, enkel geplateerd: - ¹⁾	

¹⁾ Andere dan produkten bevattende 0,6 of meer gewichtspercenten koolstof, die minder dan 0,04 gewichtspercenten zwavel of fosfor, elk van deze elementen afzonderlijk genomen, en die minder dan 0,07 gewichtspercent van deze beide elementen te zamen bevatten.

Volg-nummer	GN-code	Omschrijving	Hoogte van het plafond (in ton)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0060	72.08	Gewalste platte produkten van ijzer of van niet-gelegeerd staal, met een breedte van 600 mm of meer, warm gewalst, niet geplateerd noch bekleed: – niet opgerold, enkel warm gewalst, met een dikte van minder dan 3 mm en een rekgrens van ten minste 275 MPa of met een dikte van 3 mm of meer en een rekgrens van ten minste 355 MPa:	56930
	72.08 32 10	– – andere, met een dikte van meer dan 10 mm	
	72.08 32 30		
	72.08 32 51		
	72.08 32 59		
	72.08 32 91		
	72.08 32 99		
	72.08 33 10	– – andere, met een dikte van 4,75 mm of meer doch niet meer dan 10 mm	
	72.08 33 91		
	72.08 33 99		
	72.08 34 10	– – andere, met een dikte van 3 mm of meer doch minder dan 4,75 mm	
	72.08 34 90		
	72.08 35 10	– – andere, met een dikte van minder dan 3 mm	
	72.08 35 90		
		– andere, niet opgerold, enkel warm gewalst:	
	72.08 42 10	– – andere, met een dikte van meer dan 10 mm	
	72.08 42 30		
	72.08 42 51		
	72.08 42 59		
	72.08 42 91		
	72.08 42 99		
	72.08 43 10	– – andere, met een dikte van 4,75 mm of meer doch niet meer dan 10 mm	
	72.08 43 91		
	72.08 43 99		

Volg-nummer	GN-code	Omschrijving	Hoogte van het plafond (in ton)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0060 (vervolg)	72.08 44 10	-- andere, met een dikte van 3 mm of meer doch minder dan 4,75 mm	56930 (vervolg)
	72.08 44 90		
	72.08 45 10	-- andere, met een dikte van minder dan 3 mm	
	72.08 45 90		
	72.08 90	- andere	
	72.08 90 10	-- enkel aan het oppervlak bewerkt of enkel anders dan haaks gesneden	
	72.09	Gewalste platte produkten, van ijzer of niet-gelegeerd staal, met een breedte van 600 mm of meer, koud gewalst, niet geplateerd noch bekleed:	
		- opgerold, enkel koud gewalst, met een dikte van minder dan 3 mm en een rekgrens van ten minste 275 MPa of met een dikte van 3 mm of meer en een rekgrens van ten minste 355 MPa:	
	72.09 12 10	-- met een dikte van meer dan 1 mm doch minder dan 3 mm	
	72.09 12 90		
	72.09 13 10	-- met een dikte van 0,5 mm of meer doch met meer dan 1 mm	
	72.09 13 90		
	72.09 14 10	-- met een dikte van minder dan 0,5 mm	
	72.09 14 90	- andere, opgerold, enkel koud gewalst:	
	72.09 22 10	-- met een dikte van meer dan 1 mm doch minder dan 3 mm	
	72.09 22 90		
	72.09 23 10	-- met een dikte van 0,5 mm of meer doch niet meer dan 1 mm	
	72.09 23 90		
	72.09 24 10	met een dikte van minder dan 0,5 mm	

Volg-nummer	GN-code	Omschrijving	Hoogte van het plafond (in ton)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0060 (vervolg)	72.09 24 91	– niet opgerold, enkel koud gewalst, met een dikte van minder dan 3 mm en een rekgrens van ten minste 275 MPa of met een dikte van 3 mm of meer en een rekgrens van ten minste 355 MPa: -- met een dikte van meer dan 1 mm doch minder dan 3 mm -- met een dikte van 0,5 mm of meer doch niet meer dan 1 mm -- met een dikte van minder dan 0,5 mm – andere, niet opgerold, enkel koud gewalst: -- met een dikte van meer dan 1 mm doch niet meer dan 3 mm -- met een dikte van 0,5 mm of meer doch niet meer dan 1 mm -- met een dikte van minder dan 0,5 mm – andere: -- enkel aan het oppervlak bewerkt of enkel anders dan haaks gesneden Gewalste platte produkten van ijzer of van niet-gelegeerd staal, met een breedte van 600 mm of meer, geplateerd of bekleed: – vertind: -- met een dikte van 0,5 mm of meer:	56930 (vervolg)
	72.09 24 99		
	72.09 32 10		
	72.09 32 90		
	72.09 33 10		
	72.09 33 90		
	72.09 34 10		
	72.09 34 90		
	72.09 42 10		
	72.09 42 90		
	72.09 43 10		
	72.09 43 90		
	72.09 44 10		
	72.09 44 90		
	72.09 90		
	72.09 90 10		
	72.10		
	72.10 11		

Volg-nummer	GN-code	Omschrijving	Hoogte van het plafond (in ton)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0060 (vervolg)	72.10 11 10	--- enkel aan het oppervlak bewerkt of enkel anders dan haaks gesneden	56930 (vervolg)
	72.10 12	-- met een dikte van minder dan 0,5 mm:	
	72.10 12 11	--- enkel aan het oppervlak bewerkt of enkel anders dan haaks gesneden	
	72.10 12 19		
	72.10 31	- verlood:	
	72.10 20 10	-- enkel aan het oppervlak bewerkt of enkel anders dan haaks gesneden	
		- elektrolytisch verzinkt:	
	72.10 31	-- van staal met een dikte van minder dan 3 mm en een rekgrens van ten minste 275 MPa of met een dikte van 3 mm of meer en een rekgrens van ten minste 355 MPa:	
	72.10 31 10	--- enkel aan het oppervlak bewerkt of enkel anders dan haaks gesneden	
	72.10 39	-- andere:	
	72.10 39 10	--- enkel aan het oppervlak bewerkt of enkel anders dan haaks gesneden	
		- op andere wijze verzinkt:	
	72.10 41	-- gegolfd:	
	72.10 41 10	--- enkel aan het oppervlak bewerkt of enkel anders dan haaks gesneden	
	72.10 49	-- andere:	
	72.10 49 10	--- enkel aan het oppervlak bewerkt of enkel anders dan haaks gesneden	
	72.10 50	- bekleed met chroomoxyden of met chroom en chroomoxyden:	
	72.10 50 10	-- enkel aan het oppervlak bewerkt of enkel anders dan haaks gesneden	

Volg-nummer	GN-code	Omschrijving	Hoogte van het plafond (in ton)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0060 (vervolg)	72.10 60	- bekleed met aluminium: -- enkel aan het oppervlak bewerkt of enkel anders dan haaks gesneden:	56930 (vervolg)
	72.10 60 11	--- bekleed met aluminium-zinklegeringen	
	72.10 60 19	--- andere	
	72.10 70	- geverfd, gevernist of bekleed met kunststof:	
	72.10 70 31	-- enkel aan het oppervlak bewerkt of enkel anders dan haaks gesneden	
	72.10 70 39		
	72.10 90	- andere:	
		-- andere:	
	72.10 90 31	--- enkel aan het oppervlak bewerkt, het plateren daaronder begrepen, of enkel anders dan haaks gesneden	
	72.10 90 33		
	72.10 90 35		
	72.10 90 39		
	72.11	Gewalste platte produkten, van ijzer of van niet-gelegeerd staal, met een breedte van minder dan 600 mm, niet geplateerd noch bekleed: - enkel warm gewalst, met een dikte van minder dan 3 mm en een rekgrens van ten minste 275 MPa of met een dikte van 3 mm of meer en een rekgrens van ten minste 355 MPa:	
	72.11 12	-- andere, met een dikte van 4,75 mm of meer:	
	ex 72.11 12 10	--- met een breedte van meer dan 500 mm: - ¹⁾	
	72.11 19	-- andere:	

¹⁾ Andere dan opgerolde produkten wegende 500 kg of meer.

Volg-nummer	GN-code	Omschrijving	Hoogte van het plafond (in ton)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0060 (vervolg)	ex 72.11 19 10	--- met een breedte van meer dan 500 mm: - ¹⁾	56930 (vervolg)
	72.11 22	- andere, enkel warm gewalst: -- andere, met een dikte van 4,75 mm of meer:	
	72.11 22 10	-- met een breedte van meer dan 500 mm: - ¹⁾	
	72.11 29	-- andere:	
	ex 72.11 29 10	--- met een breedte van meer dan 500 mm: - ¹⁾	
		Gewalste platte produkten, van ijzer of van niet-gelegeerd staal, met een breedte van minder dan 600 mm, niet geplateerd noch bekleed:	
	72.11 30	- enkel koud gewalst, met een dikte van minder dan 3 mm en een rekgrens van ten minste 275 MPa of met een dikte van 3 mm of meer en een rekgrens van ten minste 355 MPa:	
	72.11 30 10	-- met een breedte van meer dan 500 mm - andere, enkel koud gewalst:	
	72.11 41	-- bevattende minder dan 0,25 gewichtspersent koolstof:	
	72.11 41 10	--- met een breedte van meer dan 500 mm	
	72.11 49	-- andere:	
	72.11 49 10	--- met een breedte van meer dan 500 mm	
	72.11 90	- andere: -- met een breedte van meer dan 500 mm:	
	72.11 90 11	--- enkel aan het oppervlak bewerkt	

¹⁾ Andere dan opgerolde produkten wegende 500 kg of meer.

Volg-nummer	GN-code	Omschrijving	Hoogte van het plafond (in ton)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0060 (vervolg)	72.12	Gewalste platte produkten, van ijzer of van niet-gelegeerd staal, met een breedte van minder dan 600 mm, geplateerd of bekleed:	56930 (vervolg)
		- vertind:	
	72.12 10 10	-- blik, enkel aan het oppervlak bewerkt	
		-- andere:	
		--- met een breedte van meer dan 500 mm	
	ex 72.12 10 91	--- enkel aan het oppervlak bewerkt: - ¹⁾	
	72.12 21	- elektrolytisch verzinkt:	
		-- van staal met een dikte van minder dan 3 mm en een rekgrens van ten minste 275 MPa of met een dikte van 3 mm of meer en een rekgrens van ten minste 355 MPa:	
		--- met een breedte van meer dan 500 mm:	
	72.12 21 11	---- enkel aan het oppervlak bewerkt	
	72.12 29	-- andere:	
		--- met een breedte van meer dan 500 mm:	
	72.12 29 11	---- enkel aan het oppervlak bewerkt	
	72.12 30	- op andere wijze verzinkt:	
		-- met een breedte van meer dan 500 mm:	
	72.12 30 11	--- enkel aan het oppervlak bewerkt	
	72.12 40	- geveerd, gevernist of bekleed met kunststof:	

¹⁾ Andere dan produkten bevattende 0,6 of meer gewichtspercenten koolstof, die minder dan 0,04 gewichtspercenten zwavel of fosfor bevatten, elk van deze elementen afzonderlijk genomen, en die minder dan 0,07 gewichtspercent van deze beide elementen te zamen bevatten.

Volg-nummer	GN-code	Omschrijving	Hoogte van het plafond (in ton)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.00 60 (vervolg)	72.12 40 10	-- blik, enkel gevernist -- andere: --- met een breedte van meer dan 500 mm:	56930 (vervolg)
	72.12 40 91	---- enkel aan het oppervlak bewerkt	
	72.12 50	- op andere wijze bekleed: -- met een breedte van meer dan 500 mm: --- verlood:	
	72.12 50 31	---- enkel aan het oppervlak bewerkt --- andere:	
	72.12 50 51	---- enkel aan het oppervlak bewerkt	
	72.12 60	- geplateerd: -- met een breedte van meer dan 500 mm:	
	72.12 60 11	--- enkel aan het oppervlak bewerkt	
06.0070	72.04	Resten en afval van gietijzer, van ijzer of van staal (schroot); afvalingots van ijzer of van staal:	31012
	72.04 50	- afvalingots:	
	72.04 50 90	-- andere	
	72.06	Ijzer (ander dan bedoeld bij post 7203) en niet-gelegeerd staal, in ingots of in andere primaire vormen:	
	72.06 10 00	- ingots	
	72.07	Halffabrikaten van ijzer of van niet-gelegeerd staal:	
		- bevattende minder dan 0,25 gewichts-percent koolstof:	
	72.07 11	-- met een vierkante of rechthoekige dwarsdoorsnede waarvan de breedte minder is dan tweemaal de dikte: --- gewalst of door continu-gieten verkregen:	
	72.07 11 11	---- van automatenstaal	

Volg-nummer	GN-code	Omschrijving	Hoogte van het plafond (in ton)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0070 (vervolg)	72.07 19	-- andere: --- met een cirkelvormige of veelhoekige dwarsdoorsnede: ---- gewalst of door continu-gieten verkregen:	31012 (vervolg)
	72.07 19 11	----- van automatenstaal	
	72.07 20	- bevattende 0,25 of meer gewichtspersen koolstof: -- met een vierkante of rechthoekige dwarsdoorsnede waarvan de breedte minder is dan twee maal de dikte: --- gewalst of door continu-gieten verkregen:	
	72.07 20 11	----- van automatenstaal	
	72.07 20 17	----- andere, bevattende: ----- 0,6 of meer gewichtspersen koolstof	
	ex 72.07 20 32	-- andere, met een rechthoekige dwarsdoorsnede: --- gewalst of door continu-gieten verkregen:	
	72.07 20 51	----- van automatenstaal	
	72.07 20 57	----- andere: ----- bevattende 0,6 of meer gewichtspersen koolstof	
	72.08	Gewalste platte produkten, van ijzer of van niet-gelegeerd staal, met een breedte van 600 mm of meer, warm gewalst, niet geplateerd noch bekleed: - niet opgerold, enkel warm gewalst, met een dikte van minder dan 3 mm en een rekgrens van ten minste 275 MPa of met een dikte van 3 mm of meer en een rekgrens van ten minste 355 MPa:	

Volg-nummer	GN-code	Omschrijving	Hoogte van het plafond (in ton)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0070 (vervolg)	ex 72.08 31 00	-- aan vier zijden of in een gesloten kaliber gewalst, met een breedte van niet meer dan 1.250 mm en een dikte van 4 mm of meer, zonder in reliëf gewalste motieven: - ¹⁾	31012 (vervolg)
		- andere, niet opgerold, enkel warm gewalst:	
	ex 72.08 41 00	-- aan vier zijden of in een gesloten kaliber gewalst, met een breedte van niet meer dan 1.250 mm en een dikte van 4 mm of meer, zonder in reliëf gewalste motieven: - ¹⁾	
		Gewalste platte produkten, van ijzer of van niet-gelegeerd staal, met een breedte van minder dan 600 mm, niet geplateerd noch bekleed:	
		- enkel warm gewalst, met een dikte van minder dan 3 mm en een rekgrens van ten minste 275 MPa of met een dikte van 3 mm of meer en een rekgrens van ten minste 355 MPa:	
	ex 72.11 11 00	-- aan vier zijden of in een gesloten kaliber gewalst, met een breedte van meer dan 150 mm en een dikte van 4 mm of meer, niet opgerold, zonder in reliëf gewalste motieven: - ¹⁾	
	72.11 12	-- andere, met een dikte van 4,75 mm of meer:	
	ex 72.11 12 90	--- met een breedte van niet meer dan 500 mm:	

¹⁾ Bevatende 0,6 of meer gewichtspercenten koolstof, met minder dan 0,04 gewichtspercenten zwavel of fosfor, elk van deze elementen afzonderlijk genomen, en met minder dan 0,07 gewichtspercent van deze beide elementen tezamen.

Volg-nummer	GN-code	Omschrijving	Hoogte van het plafond (in ton)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0070 (vervolg)	72.11 19	-- andere: --- met een breedte van niet meer dan 500 mm:	31012 (vervolg)
	ex 72.11 19 91	---- met een dikte van 3 of meer doch minder dan 4,75 mm: - ¹⁾	
	ex 72.11 19 99	---- met een dikte van minder dan 3 mm; - ¹⁾	
	ex 7211 21 00	- andere, enkel warm gewalst: -- aan vier zijden of in een gesloten kaliber gewalst, met een breedte van meer dan 150 mm en een dikte van 4 mm of meer, niet opgerold, zonder in reliëf gewalste motieven: - ¹⁾	
	72.11 22	- andere, enkel warm gewalst: -- andere, met een dikte van 4,75 mm of meer:	
	ex 72.11 22 90	--- met een breedte van niet meer dan 500 mm: - ¹⁾	
	72.11 29	-- andere: --- met een breedte van niet meer dan 500 mm:	
	ex 7211 29 91	---- met een dikte van 3 of meer doch minder dan 4,75 mm: - ¹⁾	
	ex 7211 29 99	---- met een dikte van minder dan 3 mm: - ¹⁾	
	72.12	Gewalste platte produkten, van ijzer of van niet-gelegeerd staal, met een breedte van minder dan 600 mm, geplatteerd of bekleed:	

¹⁾ Bevattende 0,6 of meer gewichtspercenten koolstof, met minder dan 0,04 gewichtspercenten zwavel of fosfor, elk van deze elementen afzonderlijk genomen, en met minder dan 0,07 gewichtspercent van deze beide elementen te zamen.

Volg-nummer	GN-code	Omschrijving	Hoogte van het plafond (in ton)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0070 (vervolg)	72.12 60 ex 72.12 60 91 72.13 72.13 20 00 72.13 50 ex 72.13 50 10 ex 72.13 50 90 72.14 72.14 30 00 72.14 60 00 72.16	- geplateerd: -- met een breedte van niet meer dan 500 mm: --- enkel aan het oppervlak bewerkt: ---- warm gewalst, enkel geplateerd: - ¹⁾ - Walsdraad van ijzer of van niet-gelegeerd staal: - van automatenstaal - ander, bevattende 0,6 of meer gewichtspercenten koolstof: -- bevattende 0,6 of meer doch niet meer dan 0,75 gewichtspercent koolstof: - ¹⁾ -- bevattende meer dan 0,75 gewichtspercent koolstof: - ¹⁾ - Staven van ijzer of van niet-gelegeerd staal, enkel gesmeed, warm gewalst, warm getrokken of warm geperst, ook indien na het walsen getordeerd: - van automatenstaal - ander, bevattende 0,6 of meer gewichtspercenten koolstof - Profielen van ijzer of van niet-gelegeerd staal: - U-, I- of H-profielen, enkel warm gewalst, warm getrokken of warm geperst, met een lijfhoogte van 80 mm of meer: - U-profielen: --- met een lijfhoogte van 80 of meer doch niet meer dan 220 mm:	31012 (vervolg)

¹⁾ Bevattende 0,6 of meer gewichtspercenten koolstof, met minder dan 0,04 gewichtspercenten zwavel of fosfor, elk van deze elementen afzonderlijk genomen, en met minder dan 0,07 gewichtspercent van deze beide elementen te zamen.

Volg-nummer	GN-code	Omschrijving	Hoogte van het plafond (in ton)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0070 (vervolg)	ex 72.16 31 11	---- met flenzen met evenwijdige vlakken: - ¹⁾	31012 (vervolg)
	ex 71.16 31 19	---- andere: - ¹⁾	
		--- met een lijfhoogte van meer dan 220 mm:	
	ex 72.16 31 91	---- met flenzen met evenwijdige vlakken: - ¹⁾	
	ex 72.16 31 99	---- andere: - ¹⁾	
	72.16 32	-- I-profielen: --- met een lijfhoogte van 80 of meer doch niet meer dan 220 mm:	
	ex 72.16 32 11	---- met flenzen met evenwijdige vlakken: - ¹⁾	
	ex 72.16 32 19	---- andere: - ¹⁾	
		--- met een lijfhoogte van meer dan 220 mm:	
	ex 72.16 32 91	---- met flenzen met evenwijdige vlakken: - ¹⁾	
	ex 72.16 32 99	---- andere: - ¹⁾	
	72.16 33	-- H-profielen:	
	ex 72.16 33 10	--- met een lijfhoogte van 80 of meer doch niet meer dan 180 mm: - ¹⁾	
	ex 72.16 33 90	--- met een lijfhoogte van meer dan 180 mm: - ¹⁾	

¹⁾ Bevattende 0,6 of meer gewichtspercenten koolstof, met minder dan 0,04 gewichtspercenten zwavel of fosfor, elk van deze elementen afzonderlijk genomen, en met minder dan 0,07 gewichtspercent van deze beide elementen tezamen.

Volg-nummer	GN-code	Omschrijving	Hoogte van het plafond (in ton)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0070 (vervolg)	72.18	Roestvrij staal in ingots of in andere primaire vormen, halffabrikanten van roestvrij staal:	31012 (vervolg)
	72.18 10 00	– ingots en andere primaire vormen	
	7218 90	– andere:	
		– met een vierkante of rechthoekige dwarsdoorsnede:	
	72.18 90 11	– gewalst of verkregen door	
	72.18 90 13	continu-gieten	
	72.18 90 15		
	72.18 90 19		
		– andere:	
	72.18 90 50	– gewalst of verkregen door	
		continu-gieten	
	72.19	Gewalste platte produkten van roestvrij staal, met een breedte van 600 mm of meer:	
	72.19 11 10	– enkel warm gewalst, niet opgerold	
	72.19 11 90		
	72.19 12 10		
	72.19 12 90		
	72.19 13 10		
	72.19 13 90		
	72.19 14 10		
	72.19 14 90	– enkel warm gewalst, niet opgerold	
	72.19 21 11		
	72.19 21 19		
	72.19 21 90		
	72.19 22 10		
	72.19 22 90		
	72.19 23 10		
	72.19 23 90		
	72.19 24 10		
	72.19 24 90		
		– enkel koud gewalst:	
		– met een dikte van 1 of meer doch minder dan 3 mm	
	72.19 33 10		
	72.19 33 90		

Volg-nummer	GN-code	Omschrijving	Hoogte van het plafond (in ton)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0070 (vervolg)	72.19 34 10	-- met een dikte van 0.5 of meer	31012 (vervolg)
	72.19 34 90	doch niet meer dan 1 mm	
	72.19 35 10	-- met een dikte van minder dan 0.5 mm	
	72.19 90	- andere:	
	72.19 90 11	-- enkel aan het oppervlak bewerkt,	
	72.19 90 19	het plateren daaronder begrepen of enkel anders dan haaks gesneden	
	72.20	Gewalste platte produkten van roestvrij staal, met een breedte van minder dan 600 mm:	
	72.20 11 00	- enkel warm gewalst	
	72.20 12 00		
	72.21 00	Walsdraad van roestvrij staal:	
	72.21 00 10	- bevattende 2,5 of meer gewichtspereenten nikkel	
	72.21 00 90	- bevattende minder dan 2,5 gewichtspereenten nikkel	
	72.24	Ander gelegeerd staal in ingots of in andere primaire vormen; halffabrikaten van ander gelegeerd staal:	
	72.24 90	- andere:	
		-- met een vierkante of rechthoekige dwarsdoorsnede:	
		--- warm gewalst of verkregen door continu-gieten:	
		---- met een breedte van minder dan tweemaal de dikte:	
	72.24 90 01	----- van sneldraaistaal	

Volg-nummer	GN-code	Omschrijving	Hoogte van het plafond (in ton)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0070 (vervolg)	72.24 90 05	----- bevattende niet meer dan 0,7 gewichtspersent koolstof, 0,5 of meer doch niet meer dan 1,2 gewichtspersent mangaan en 0,6 of meer doch niet meer dan 2,3 gewichtspersenten silicium; bevattende 0,0008 of meer gewichtspersenten boor (borium) met andere elementen waarvan de hoeveelheden kleiner zijn dan de in aantekening 1, onder f), op dit hoofdstuk vermelde gehalten	31012 (vervolg)
	72.24 90 08	----- andere	
	72.24 90 15	----- andere	
	72.25	Gewalste platte produkten van ander gelegeerd staal, met een breedte van 600 mm of meer:	
	72.25 50	- andere, enkel koud gewalst:	
	ex 72.25 50 10	-- bevattende minder dan 0.6 gewichtspersent silicium en 0,3 of meer doch niet meer dan 1 gewichtspersent aluminium: - ¹⁾	
	ex 72.25 50 90	-- andere: - ¹⁾	
	72.27 (alle nummers)	Walsdraad van ander gelegeerd staal	
	72.28	Andere staven en profielen van ander gelegeerd staal, holle staven voor boringen van gelegeerd of van niet-gelegeerd staal:	
	72.28 10 10	-- enkel warm gewalst, warm getrokken of warm geperst -- andere:	

¹⁾ Met een dikte van minder dan 3 mm.

Volg-nummer	GN-code	Omschrijving	Hoogte van het plafond (in ton)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0070 (vervolg)	72.28 10 30	--- warm gewalst, warm getrokken of warm geperst, enkel geplaat	31012 (vervolg)
	72.28 20	- staven van siliciummangaanstaal:	
	72.28 20 11	-- enkel warm gewalst, warm getrokken of warm geperst	
	72.28 20 19	-- andere	
	72.28 20 30	--- warm gewalst, warm getrokken of warm geperst, enkel geplaat	
	72.28 30	- andere staven, enkel warm gewalst, warm getrokken of warm geperst:	
	72.28 30 20	-- van gereedschapsstaal	
	72.28 30 40	-- bevattende 0,9 of meer doch niet meer dan 1,15 gewichtspersent koolstof en 0,5 of meer doch niet meer dan 2 gewichtspersenten chroom en indien aanwezig niet meer dan 0,5 gewichtspersent molybdeen	
		-- andere:	
		--- met een cirkelvormige dwarsdoorsnede:	
	72.28 30 61	---- met een diameter van 80 mm of meer	
	72.28 30 69	---- met een diameter van minder dan 80 mm	
	72.28 30 70	--- met een rechthoekige dwarsdoorsnede, aan vier zijden gewalst	
	72.28 30 89	--- andere	
	72.28 60	- andere staven:	
	72.28 60 10	-- warm gewalst, warm getrokken of warm geperst, enkel geplaat	
	72.28 70	- profielen:	
	72.28 70 10	-- enkel warm gewalst, warm getrokken of enkel warm geperst	
	72.20	Gewalste platte produkten van roestvrij staal, met een breedte van minder dan 600 mm:	

Volg-nummer	GN-code	Omschrijving	Hoogte van het plafond (in ton)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0070 (vervolg)	72.20 20	- enkel koud gewalst:	31012 (vervolg)
	72.20 20 10	-- met een breedte van meer dan 500 mm	
	72.20 90	- andere:	
		-- met een breedte van meer dan 500 mm:	
	72.20 90 11	--- enkel aan het oppervlak bewerkt, het plateren daaronder begrepen	
		-- met een breedte van niet meer dan 500 mm:	
		--- enkel aan het oppervlak bewerkt, het plateren daaronder begrepen of enkel anders dan haaks gesneden:	
	72.20 90 31	---- warm gewalst, enkel geplateerd	
	72.22	Staven en profielen van roestvrij staal:	
	72.22 10 11	- staven, enkel warm gewalst, warm getrokken of warm geperst	
	72.22 10 19		
	72.22 10 21		
	72.22 10 29		
	72.22 10 31		
	72.22 10 39		
	72.22 10 81		
	72.22 10 89		
	72.22 30	- andere staven:	
	72.22 30 10	-- warm gewalst, warm getrokken of warm geperst, enkel geplateerd	
	72.22 40	- profielen:	
	72.22 40 11	-- enkel warm gewalst, warm getrokken of warm geperst	
	72.22 40 19	-- andere:	
	72.22 40 30	--- warm gewalst, warm getrokken of warm geperst, enkel geplateerd	
	72.24	Ander gelegeerd staal in ingots of in andere primaire vormen; halffabrikaten van ander gelegeerd staal:	
	72.24 10 00	- ingots en andere primaire vormen	

Volg-nummer	GN-code	Omschrijving	Hoogte van het plafond (in ton)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0070 (vervolg)	72.24 90	– andere: – – andere: – – – warm gewalst of verkregen door continu-gieten	31012 (vervolg)
	72.24 90 31	– – – – bevattende 0,9 of meer doch niet meer dan 1,15 gewichtspercent koolstof en 0,5 of meer doch niet meer dan 2 gewichtspercenten chroom en indien aanwezig niet meer dan 0,5 gewichtspercent molybdeen	
	72.24 90 39	– – – – andere	
	72.25	Gewalste platte produkten van ander gelegeerd staal, met een breedte van 600 mm of meer:	
	72.25 10 10	– van siliciumstaal (transformatorstaal)	
	72.25 10 91		
	72.25 10 99		
	72.25 20	– van sneldraaistaal: – – enkel gewalst; enkel aan het oppervlak bewerkt, het plateren daaronder begrepen of enkel anders dan haaks gesneden	
	72.25 30 00	– andere, enkel warm gewalst, opgerold	
	72.25 40 10	– andere, enkel warm gewalst, niet opgerold	
	72.25 40 30		
	72.25 40 50		
	72.25 40 70		
	72.25 40 90		
	72.25 90	– andere:	
	72.25 90 10	– – enkel aan het oppervlak bewerkt, het plateren daaronder begrepen of enkel anders dan haaks gesneden	
	72.26	– Gewalste platte produkten van ander gelegeerd staal, met een breedte van minder dan 600 mm:	
	72.26 10	– van siliciumstaal (transformatorstaal):	

Volg-nummer	GN-code	Omschrijving	Hoogte van het plafond (in ton)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0070 (vervolg)	72.26 10 10	-- enkel warm gewalst -- andere:	31012 (vervolg)
	72.26 10 30	--- met een breedte van meer dan 500 mm - van sneldraaistaal:	
	72.26 20 20	-- enkel warm gewalst; met een breedte van niet meer dan 500 mm, warm gewalst, enkel geplaat; met een breedte van meer dan 500 mm, enkel koud gewalst of enkel aan het oppervlak bewerkt, het plateren daaronder begrepen - andere:	
	72.26 91 10	-- enkel warm gewalst: --- met een dikte van 4.75 mm of meer	
	72.26 91 90	--- met een dikte van minder dan 4.75 mm -- enkel koud gewalst:	
	72.26 92 10	-- met een breedte van meer dan 500 mm -- andere:	
	72.26 99 20	--- met een breedte van niet meer dan 500 mm, warm gewalst, enkel geplaat; met een breedte van meer dan 500 mm, enkel aan het oppervlak bewerkt, het plateren daaronder begrepen	
	72.28	Staven en profielen van ander gelegeerd staal; holle staven voor boringen van gelegeerd of van niet-gelegeerd staal:	
	72.28 70	- profielen: -- andere:	
	72.28 70 31	--- warm gewalst, warm getrokken of warm geperst, enkel geplaat - holle staven voor boringen:	

Volg- nummer	GN-code	Omschrijving	Hoogte van het plafond (in ton)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0070 (vervolg)	72.28 80 10	-- van gelegeerd staal	31012 (vervolg)

Volg-num-mer	GN-code	Taric-code
06.0020	ex 7211 12 10	7211 12 10 * 12 7211 12 10 * 91
	ex 7211 19 10	7211 19 10 * 12 7211 19 10 * 14 7211 19 10 * 91
	ex 7211 22 10	7211 22 10 * 12 7211 22 10 * 91
	ex 7211 29 10	7211 29 10 * 12 7211 29 10 * 14 7211 29 10 * 91
06.0040	ex 7216 31 11	7216 31 11 * 10 7216 31 11 * 99
	ex 7216 31 19	7216 31 19 * 10 7216 31 19 * 99
	ex 7216 31 91	7216 31 91 * 10 7216 31 91 * 99
	ex 7216 31 99	7216 31 99 * 10 7216 31 99 * 99
	ex 7216 32 11	7216 32 11 * 10 7216 32 11 * 99
	ex 7216 32 19	7216 32 19 * 10 7216 32 19 * 99
	ex 7216 32 91	7216 32 91 * 10 7216 32 91 * 99
	ex 7216 32 99	7216 32 99 * 10 7216 32 99 * 99
	ex 7216 33 10	7216 33 10 * 90
	ex 7216 33 90	7216 33 90 * 90
06.0050	ex 7211 12 90	7211 12 90 * 90
	ex 7211 19 91	7211 19 91 * 90
	ex 7211 19 99	7211 19 99 * 90
	ex 7211 22 90	7211 22 90 * 90
	ex 7211 29 91	7211 29 91 * 90
	ex 7211 29 99	7211 29 99 * 90
	ex 7212 60 91	7212 60 91 * 90
06.0060	ex 7211 12 10	7211 12 10 * 18 7211 12 10 * 19 7211 12 10 * 99

Volg-nummer	GN-code	Taric-code
06.0060 (vervolg)	ex 7211 19 10	7211 19 10 * 13
		7211 19 10 * 15
		7211 19 10 * 17
		7211 19 10 * 18
	ex 7211 22 10	7211 19 10 * 99
		7211 22 10 * 18
		7211 22 10 * 19
		7211 22 10 * 99
	ex 7211 29 10	7211 29 10 * 13
		7211 29 10 * 15
		7211 29 10 * 17
		7211 29 10 * 18
	ex 7212 10 91	7211 29 10 * 99
		7211 10 91 * 90
06.0070	ex 7207 20 32	7207 20 32 * 10
	ex 7207 20 33	7207 20 33 * 10
	ex 7208 31 00	7208 31 00 * 10
	ex 7208 41 00	7208 41 00 * 10
	ex 7211 11 00	7211 11 00 * 10
	ex 7211 12 90	7211 12 90 * 10
	ex 7211 19 91	7211 19 91 * 10
	ex 7211 19 99	7211 19 99 * 10
	ex 7211 21 00	7211 21 00 * 10
	ex 7211 22 90	7211 22 90 * 10
	ex 7211 29 91	7211 29 91 * 10
	ex 7211 29 99	7211 29 99 * 10
	ex 7212 60 91	7212 60 91 * 10
	ex 7213 50 10	7213 50 10 * 10
	ex 7213 50 90	7213 50 90 * 10
	ex 7216 31 11	7216 31 11 * 91
	ex 7216 31 19	7216 31 19 * 91
	ex 7216 31 91	7216 31 91 * 91
	ex 7216 31 99	7216 31 99 * 91
	ex 7216 32 11	7216 32 11 * 91
	ex 7216 32 19	7216 32 19 * 91
	ex 7216 32 91	7216 32 91 * 91
	ex 7216 32 99	7216 32 99 * 91
	ex 7216 33 10	7216 33 10 * 10
	ex 7216 33 90	7216 33 90 * 10
	ex 7225 50 10	7225 50 10 * 10

Volg-num-mer	GN-code	Taric-code
06.0070 (vervolg)	ex 7225 50 90	7225 50 90 * 10

Het Besluit is ingevolge zijn artikel 4 in werking getreden op 1 januari 1994.

De tekst van het onderhavige besluit is eveneens afgedrukt in PbEG L 344 van 31 december 1993.

Uitgegeven de *elfde* augustus 1994.

De Minister van Buitenlandse Zaken a.i.,

R. F. M. LUBBERS