

## **Kennisgeving ontvangst melding, Amerikaplein 2, 6269DA Margraten**

**Betreeft:** Melding brandveilig gebruik

**Locatie:** Amerikaplein 2, 6269DA Margraten

**Zaaknummer:** Z2026-00001772

**Ontvangstdatum:** 27 mei 2026

De melding gaat over de activiteit(en):

- het brandveilig gebruiken van PLUS supermarkt in Margraten

Deze kennisgeving is bedoeld om de omgeving te informeren over de activiteit. Tegen deze melding kunt u geen bezwaar indienen of beroep instellen.

Wilt u meer informatie? Neem dan contact op met de gemeente Eijsden-Margraten via e-mail: [vvth@eijsden-margraten.nl](mailto:vvth@eijsden-margraten.nl) of bel 043 458 8488.

Het college van burgemeester en wethouders van Eijsden-Margraten.